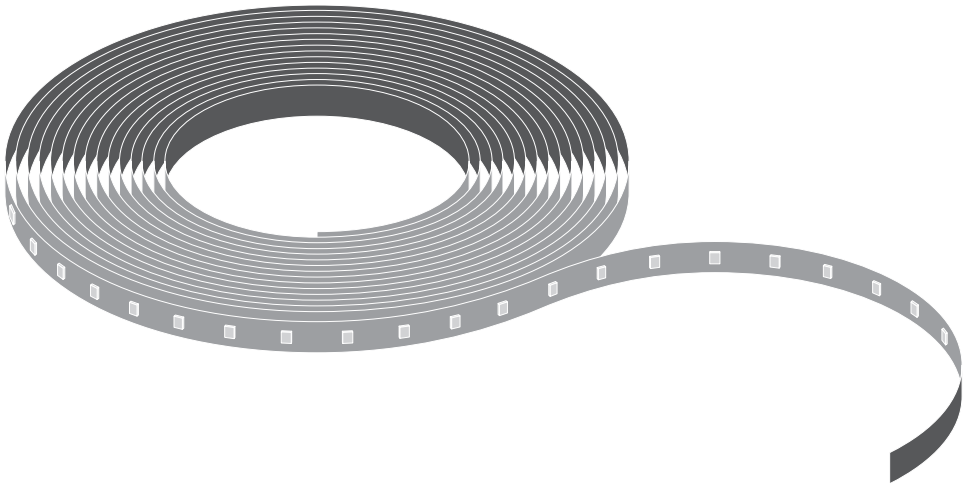
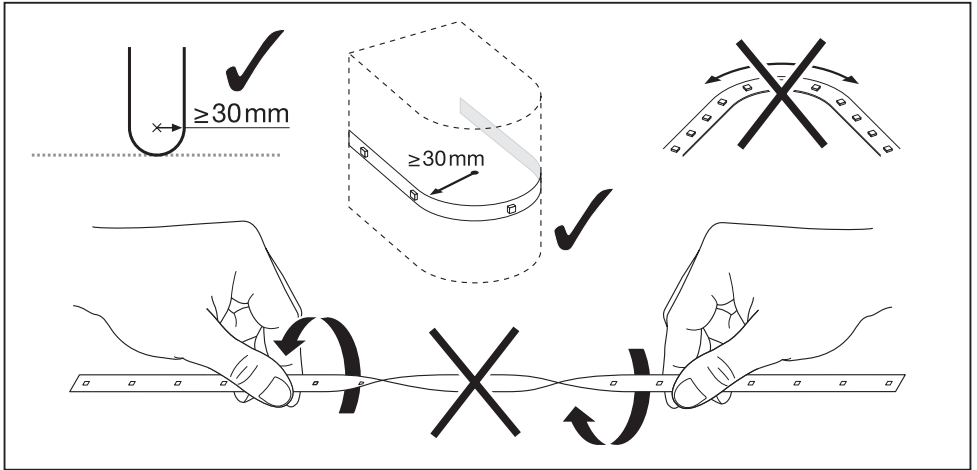
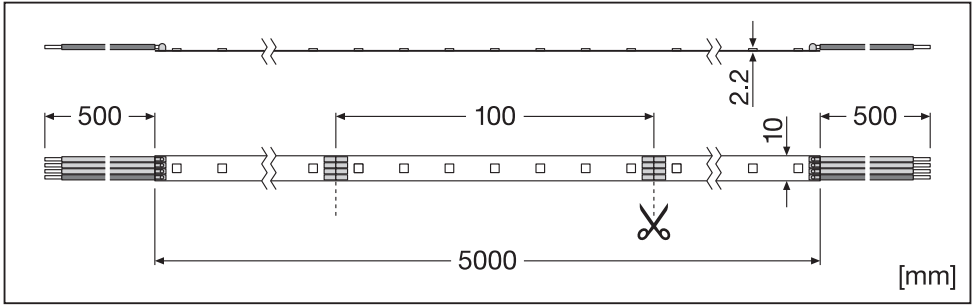

LED STRIP VALUE RGB

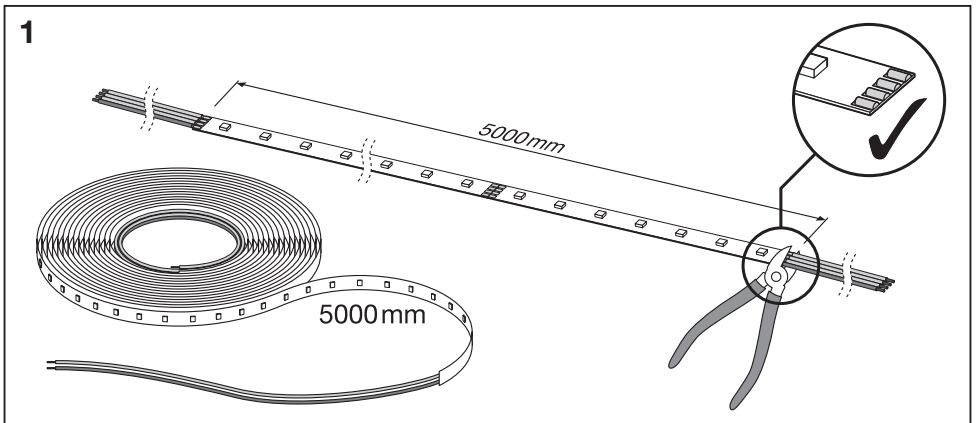


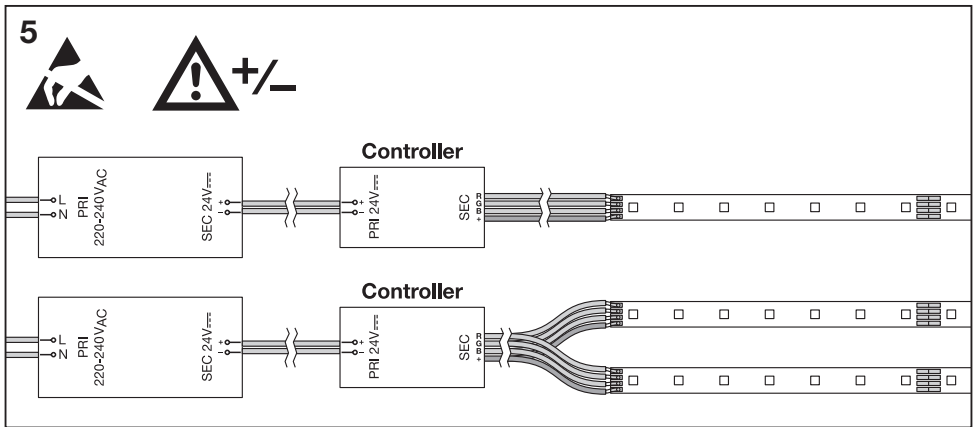
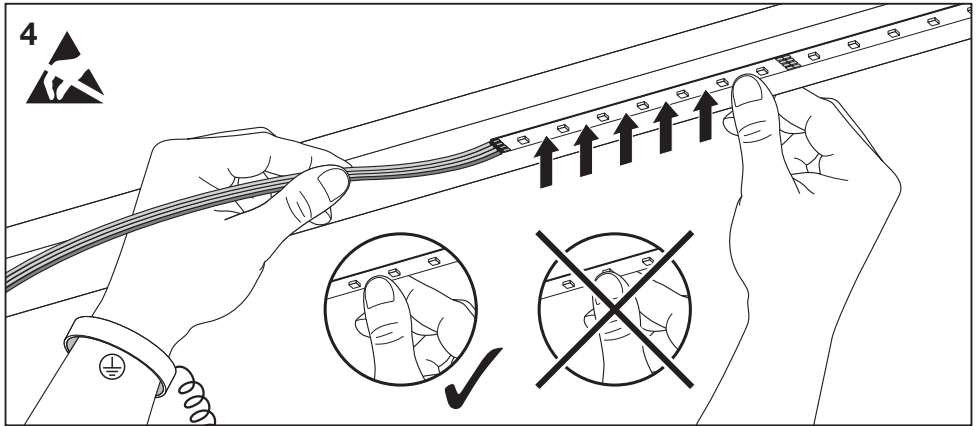
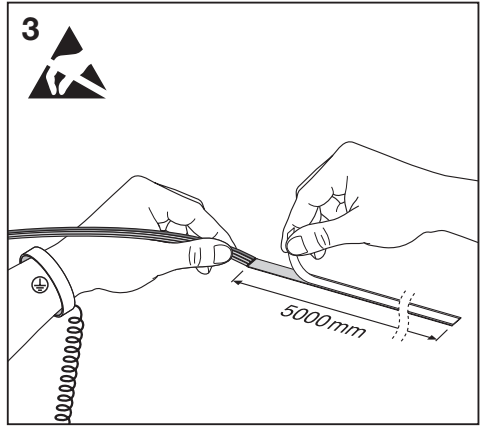
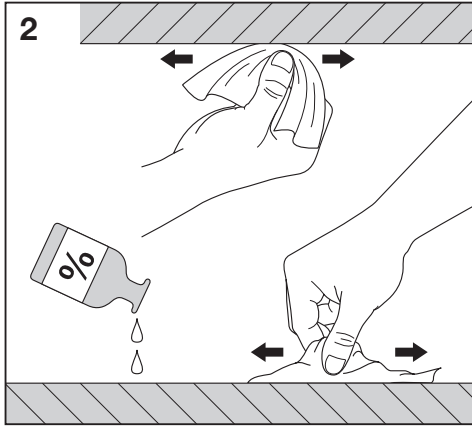
	EAN	l x w x h [mm]	V _{nom}	W	W/m	lm	lm/m	K	°C (°C)	∠	R _a
LS VAL- 500/RGB/5	4058075404441	5000x10x2.2	24V	67	14.4	2400	525	RGB	-20...+45	120°	>80

Length of supply wire (0,5 mm ² wire cross-section) ¹⁾	Max. meters of LED STRIP at T _a =25°C ²⁾			
	0m	1m	6m	10m
LS VAL- 500/RGB/5	10m	9.6m	8.7m	7.7m



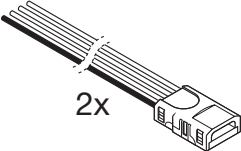
A







B

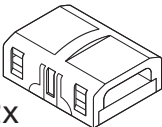
LS AY VAL-CP/P4/500
EAN 4058075407800





2x


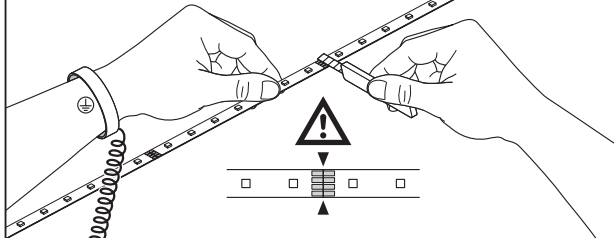
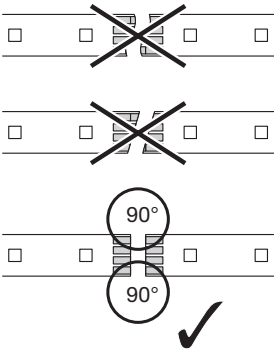
LS AY VAL-CSD/P4
EAN 4058075407831



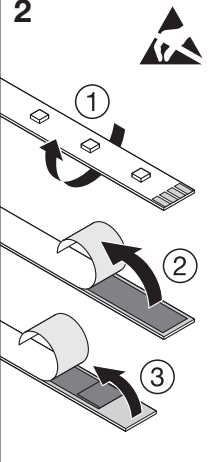
2x

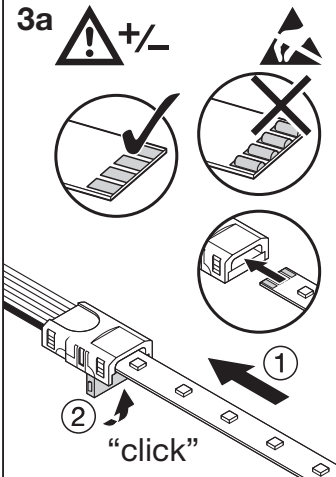
1

2

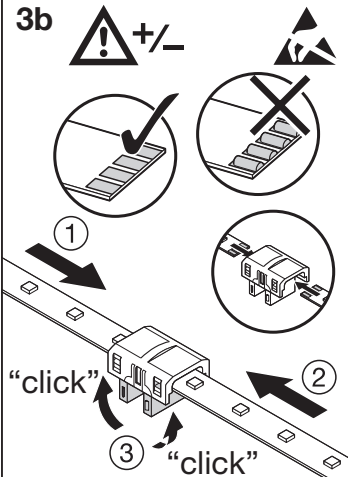


3a



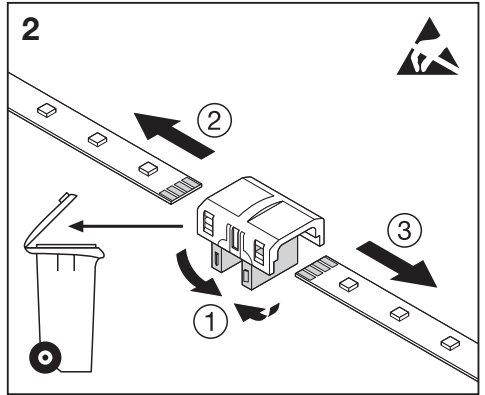
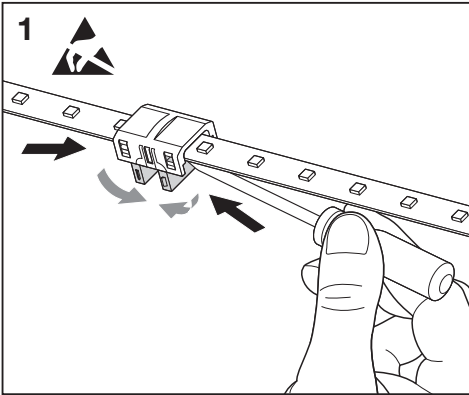
“click”

3b

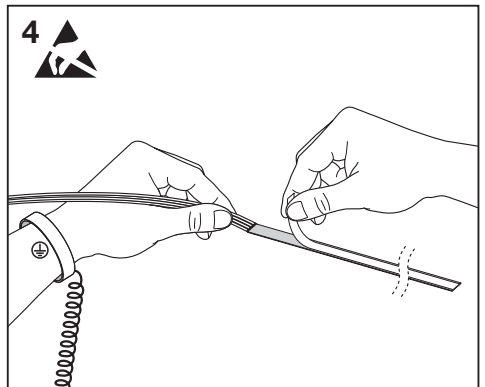
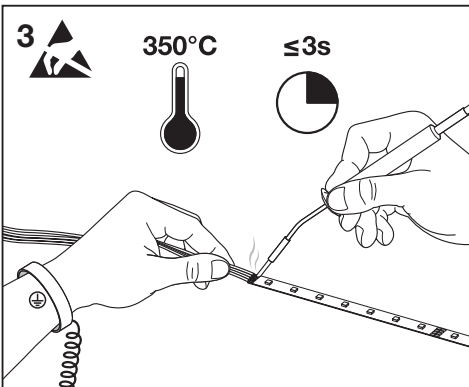
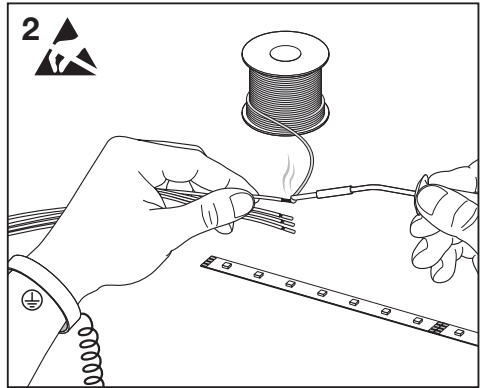
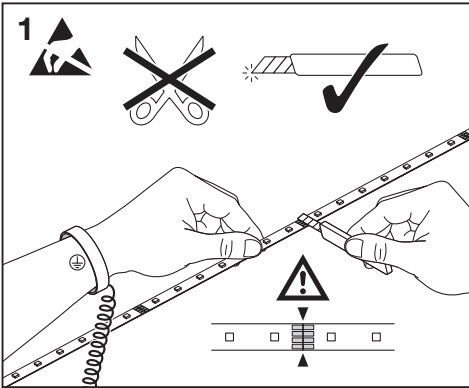


“click”

“click”



C



(D) Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigen Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Lötspads vorverzinnt und für max. 3s bei 350°C lötten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen.

- 1) Länge der Versorgungsleitung (0,5 mm² Kabelquerschnitt)
- 2) Max. Meter LED-STRIP bei T_A=25°C

(GB) Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesive tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted.

- 1) Length of supply wire (0,5 mm² wire cross-section)
- 2) Max. meters of LED STRIP at T_A=25°C

(F) Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conductible : avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un prétraitement et souder au maximum 3s à 350°C ; avant tout autre brasure, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure ; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicone et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc ne soit pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique.

- 1) Longueur du câble d'alimentation (section de fil 0,5 mm²)
- 2) Long. max. du LED STRIP en mètres à T_A=25°C

(I) Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termococonduttivo: prima di saldare, pretrattare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. Osservare le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su di una superficie termococonduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche.

- 1) Lunghezza del cavo di alimentazione (sezione trasversale del cavo 0,5 mm²)
- 2) Metri max. della STRISCIA LED a T_A=25°C

(E) Procure una superficie de montaje limpia y lisa que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica: antes de soldar, pre-estañar cables y puntos de soldadura y soldar durante máx. 3s a 350°C; antes de volver a soldar, dejar enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arrancao o en tija. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primer recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere Tc. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas.

- 1) Longitud del cable de alimentación (0,5 mm² de diámetro en corte transversal)
- 2) Metros máximos de tiras de luz LED a T_A=25°C

(P) Assure que une superficie de montage limpă e lisa, que garante que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pre-estancar o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg. a 350°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Observe as indicações da 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nos montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curto-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecánicas e electrostáticas.

- 1) Comprimento do cabo de alimentação (secção transversal do cabo de 0,5 mm²)
- 2) Máx. de metros de FITA DE LED A T_A=25°C

(GR) Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξοφολίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτρεπόμενων θερμοκρασιών εργασίας. Στοιχείο εγκατεστημένο σε θερμικά αγώγιμη επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επακόλουθη απόξεση του καλωδίου και των πινών συγκόλλησης και συγκόλληση επί μάρμορου 3δευτ. σε 350°C. Πριν από κάθε περαιτέρω συγκόλληση αφαιρέστε το σημείο συγκόλλησης να κρυώσει πλήρως. Να παρεμποδίζεται δύναμεις αποκόλλησης και διάτμησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής αυτοκόλλητης ταινίας στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλίκον και σμύρινο αμωμάτια. Ακολουθήστε τις υποδείξεις του 3M ως προς τα συνιστώμενα Primer για διαφορετικές επιφάνειες. Τα υλικά στερεώσεως πρέπει να είναι σταθερά. Προσέξτε την πλήρη αφαίρεση της προστατευτικής ταινίας. Κατά την τοποθέτηση σε μεταλλικές επιφάνειες πρέπει προηγουμένως βραχυκυκλώματος στις επαφές συγκόλλησης να προβλεφτεί μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγώγιμη επιφάνεια ώστε να εξοφολιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση του Tc. Αφού τοποθετηθεί να προστατευτεί από μηχανικό και ηλεκτροστατικό φορτίο.

- 1) Μήκος σμήματος (διατομή καλωδίου 0,5 mm²)
- 2) Μέγιστη απόσταση σε μέτρα ΛΩΡΩΔΙΑΣ LED σε θερμοκρασία T_A=25°C

(NL) Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerd module: vóór het aansolderen de kabels en solderpads voorverintnen en max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende solderbewerking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schuifkrachten vermijden. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de beschermde volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting.

- 1) Lengte van voedingskabel (0,5 mm² doorsnede kabel)
- 2) Max. aantal meter LEDSTRIP bij T_A=25 °C

(S) Väj en ren och jämn monteringsyta som säkerställer att de tillåtna driftstemperatuerna inte överskrids. Modulen monterad på termiskt ledande underlag: före lödningen skall kabel och löddynor för-förtrensas och lödas i max. 3 s vid 350°C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; förhindra avskalnings- eller skjuvkrakter. Moduln monteras med hjälp av den dubbelzijdiga tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytan är ren och fria från fett, olja, silikon och smuts. Beakta hänvisningarna från 3M avseende rekommenderad primer för olika ytor. Fastsättningsmaterialen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbåndet avlägsnas helt. Vid montering på metalliska ytor krävs en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkontakterna. Modulen måste monteras på en termiskt ledande yta, för att säkerställa att Tc inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatiske belastning.

- 1) Längd på kabeln (0,5 mm² kabel i tvärsnitt)
- 2) Max. meter LED STRIP vid T_A=25°C

(FIN) Varmista, että asennuspinta on puhdas ja tasainen. Se takaa, että sallittu käyttölämpötilä ei ylitä. Lämpöä johtavalle pinnalle asennettu moduuli: ennen juotusta suoritetaan kaapelin ja juotoskappaleiden tinaus sekä juotetaan kork. 3 s 350 °C:ssä. Juotoskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotusta. Kuorivat ja leikkaavat voimat estetään. Moduuli asennetaan kääntöpuolelta olevalla kaksipuolisella liimanauhalla. Varmista pintojen puhtaus. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä likahiukkasia. Ota huomioon 3M:n antamat ohjeet eri pintojen puhdistusta. Kiinnitysmateriaalien täytyy olla tukevia. Suojaa nauhan on irrotettava kokonaan. Metallipinnoille asennustina täytyy oskukkuksen ehkäisemiseksi juotuskohtaan laittaa este asennuspinnan ja moduulin välillä. Moduuli on asennettava lämpöä johtavalle pinnalle, jotta Tc ei ylitä. Suojaa asennettuna mekaaniselta ja sähköstaattiselta rasitukselta.

- 1) Virtajohtojen pituus (johdon poikkipinta-ala 0,5 mm²)
- 2) LED STRIP -nauhan maksimipituus lämpötilassa T_A=25 °C

(N) Sorg for monteringen på en ren og glatt overflate, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis modulen monteres på termisk ledende materialer: forsink kabel og loddepad for loddingen og arbeid maks. 3 sek. ved 350 grader; la kjøles helt for hver ny omgang. Unngå spalte- og skjærkraft. Modulen monteres med det dobbeltsidige limbandet på baksiden. Vær nøye med at overflaten er rene og frie for fett, olje, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for primere til forskjellige overflater. Festematerialeene må ha god hold. Vær nøye med å fjerne ledesepariert helt. Ved monteringen på metalloverflater må det sørges for isolasjon mellom montasjeflate og modul så kortslutning i loddekontaktpunktene unngås. For å sikre at Tc ikke overskrides, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulen beskyttes mot mekanisk og elektrostatisk belastning.

- 1) Forsyningslednings lengde (ledningens tverrsnitt 0,5 mm²)
- 2) Maks. antal meter LED-STRIFE ved T_a=25 °C

(DU) Vær oppmerksom på en ren og flat montasjeflate, der garanterer, at de tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. På termisk ledende underlag monteret modul: Inden ledninger og loddepads loddes på skal disse først fortnines og loddes i max. 3 sek ved 350 °C; lad loddestedet kole fullstændigt af inden næste lodning; undgå træk- eller forvindingkræfter. Modulet monteres hva, på bagsiden anbragte dobbeltklebende tape. Sorg for rene overflader, der skal være fri for fedt, olje, silikone og snavspartikler. Vær oppmerksom på henvisingerne fra 3M vedredene anbefalet primer til forskjellige overflader. Fastgørelsesmateriale skal have den fornødne styrke. Sorg for, at beskyttelsesbåndet bliver fjernet helt. Ved montage på metalliske flader skal man for at undgå kortslutninger bringe en isolering mellem montagefladen og modulet, der hvor loddekonkaterne er placeret. Modulet skal monteres på en termisk ledende flade for at sikre, at Tc ikke overskrides. Skal i monteret tilstand beskyttes mot mekaniske og elektrostatiske belastning.

- 1) Forsyningslednings længde (0,5 mm² lednings tverrsnit)
- 2) Max. antal meter LED-STRIMMEL ved T_a=25°C

(Z) Montážní plochu udržte čistě a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k překračování povolených provozních teplot. Modul montovaný na tepelně vodivý podklad: Před přípravou pocinujte kabel i pájené plochy a pájete max. 3 sekundy při 350 °C. Před každým dalším pájením nechte pájené místo nejprve zcela vychladnout; eliminujte odparovací a stříhací síly. Modul se namontuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejí, silikonu a částecek nečistot. Obejte pokyny 3M týkající se doporučených primerů pro různé povrchy. Přípravevací materiál musí být pevný. Pozor, abyste ochránili pásku odstranění úplně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkrátkám v místě pájených kontaktů. Modul musíte namontovat na tepelně vodivou plochu, abyste zajistili, že nedojde k překročení teploty Tc. Namontovaný modul chráňte před mechanickým a elektrostatickým namáháním.

- 1) Délka přírodního vodiče (průřez vodiče 0,5 mm²)
- 2) Max. metry LED STRIP při T_a=25°C

(RU) Обращайте внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно пролудите кабели и контактные площадки для пайки, произведите пайку в течение макс. 3 с при 350 °C; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту пайки полностью остыть; не допускать действия силы отслаивания и скалывания. Монтаж модуля производится с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Выполните указанные 3M относительно рекомендованных грунтовок для различных поверхностей. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлические поверхности для предотвращения коротких замыканий в месте расположения паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что Tc не будет превышена. В смонтированном состоянии предохранять от воздействия механических и электростатических нагрузок.

- 1) Длина питающего провода (сечение провода 0,5 мм²)
- 2) Макс. метраж светодиодной ленты при T_a = 25 °C

(H) Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tisztá és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alapszálra felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt 0,5-3 másodpercig a kábelüket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 3 mp-ig végezhető 350°C fokon. Minden további forrasztás előtt hagyja a forrasztás helyét lehűlni. Kerüljék a hűző-vágoó érvök kialakulását. A modul felszerelése a hátoldalon elhelyezett, kétoldalas ragasztószalaggal történik. Ügyeljen arra, hogy a felületek tiszták, zsírtól, olajtól, szilikontól és szennyeződésektől mentesek legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásaira a különböző felületekhez ajánlott primerekre vonatkozóan. A tisztítanyagokat innagukban szilárdnak kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a védőszalagot teljesen eltávolítsa. A felületekre történő felszerelés esetén rögzítéssel elkerülése érdekében helyezzen kelet szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modul termikus vezetési felületre szereljük fel, így biztosítja, hogy az a Tc értéket nem lépi túl. Beépített állapotban védje a terméket mechanikai, vagy elektrosztatikus terhelésektől.

- 1) Tápkábel hosszúsága (0,5 mm² huzal keresztmetszet)
- 2) LED SZALAG max. hosszúsága méterben T_a=25°C-on

(PL) Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne temperatury robocze. Modul zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstaniu sil zdzierających lub tnących. Montaż modulu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwroć uwagę na kompletne usunięcie izolacji pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarciom w miejscu kontaktów lutowanych. Modul powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że Tc nie zostanie przekroczona. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniami mechanicznymi i elektrostatycznymi.

- 1) Długość przewodu zasilania (przekrój przewodu: 0,5 mm²)
- 2) Maksymalna długość TAŚMY LED przy T_a=25°C

(SK) Dbajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelne vodivom podklade: Pred spájkovaním kábla a spájokovacej plochy vopred pocinujte a spájkujte max. 3 s pri 350 °C; pred každým ďalším spájkovaním nechaťte miesto spájokovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstraďovadlím alebo šmykovým silám. Montáž modulu sa uskutočňuje pomocou oboustrannej lepiacej pásky umiestnenej na zadnej strane. Dbajte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikónu a čiastočiek nečistôt. Dbajte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných primerov pre rôzne povrchy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbajte na úplné odstránenie ochrannéj pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na mieste spájokovacích kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelne vodivú plochu, aby sa zaručilo, že sa neprekročí Tc. V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažením.

- 1) Dĺžka napájacieho kábla (prierez kábla 0,5 mm²)
- 2) Max metrov pásika LED STRIP pri T_a=25°C

(HU) Bodite pozorni, da bo montážna površina čista in gladka in da zagotavlja, da ne more priti do prekoračite dovoljene obtovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno podlogo: Pred spajkanjem kabla in spajkalne blazinice pocinkajte in spajkajte najv. 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvočnih in stržnih sil. Modul montirajte s pomočjo oboustranskega lepilnega traku, ki na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne sme biti masti, olja, silikona ali umazanije. Glede priporočenih osnovnih premazov za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Pritrilni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montazi na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montážno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračite obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostaticno obremenitvijo.

- 1) Dolžina napajalne žice (prečni prerez žice 0,5 mm²)
- 2) Najv. metrov LED-TRAKU pri temp. 25 °C

(TR) İzın verilen işletim ısılarmın asılmaracıları garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olması dikkat edin. Termik iletken zemine monte modül: Lehleme-neden önce kablo ve lehim pedini kalıyayın ve azami 3 sn. 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimlemeden önce lehim yerini komple soğumaya bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Modülün montajı kablo tarafından çift taraflı yapışkan bantla yapılır. Gres, yağ, silikon ve kirlerden arındırılmış olmasi gereken yüzeylerin temiz olması dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primeri ilgili olarak 3M açıklamaları dikkat alınız. Sabitleme malzemelerinin sağlami olması gereklidir. Kuryuucun şiddetli tamamen kalımasını dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasını olduđu yerde kısı devrelenden kaçınmak üzere montaj yerini emil modül arastında yalıtım öngörülmedir. Modül, Tc'nin asılmaracılarızın emil olmasını için termik iletken bir yere monte edilmedir. Monteli durumda mekanik ve elektrostatik zorlanmalardan korunun.

- 1) Besleme teli uzunluđu (tel kesiti 0,5 mm²)
- 2) 25°C ortam sıcaklığında LED ŞERİT maksimum uzunluđu (metre)

(HR) Pazite na čistú i glatku montážnu površinu, koja omogućava, da se ne prekorače dopuštene pogonske temperature. Modul montiran na toplinski vodljivoj podlozi: prije lemljenja prethodno pokosite kabl i trake za lemljenje i lemite maks. 3 s na 350°C; prije svakog daljnijeg lemljenja najprije ostavite da se lemino mjesto potpuno ohladi; spriječite silne odvajanja ili posmice sila. Montážna modula se vrši pomoću dvostrane lepljive trake smještena na poleđini. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Pridrđivajte se uputa tvrtke 3M u vezi s preporučenim temeljnom bojom (primer) za različite površine. Materijali za pričvršćenje moraju biti čvrsti. Pazite na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine morate se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mjestu lemnih kontakata predvidjeti izolacija između montážne površine i modula. Modul mora biti montiran na toplinski vodljivoj površini, kako biste se osigurali, da se ne prekorači Tc. U ugrađenom stanju zaštitite od mehaničkog i elektrostatickog opterećenja.

- 1) Duljina žice za napajanje (presjek žice 0,5 mm²)
- 2) Maks. broj metara trake LED STRIP pri T_a = 25 °C

(R0) Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare admise. Modul montat pe o suprafață suport conductibilă termic: înainte de lipire precostitори cablurile și pad-uri de lipit și lipiți pentru max. 3 sec. la 350°C; înainte de orice altă lipire lăsați mai întâi să se răcească complet locul de lipire; evitați forțele de forfecare sau de coajare. Montarea modului se realizează cu ajutorul benzii cu două părți adezive, fixată pe spate. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsime, ulei, silicon și particule de impurități. Respectați indicațiile de la 3M referitoare la stralul-suport recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezinte o structură internă compactă. Aveți în vedere o îndepărtare completă a benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută o izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitelor la locul contactelor de lipire. Modulul trebuie montat pe o suprafață conductibilă termic, pentru a asigura că temperatura Te a aparatului nu este depășită. Protejați modulul în stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatice.

- 1) Lungimea cablului de alimentare (cablu cu secțiune transversală de 0,5 mm²)
- 2) Lungime maximă metri BANDĂ LED cu Ta=25°C

(R0) Обърнете внимание монтажна повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтираш се върху термично проводима основа модул: преди запояването калайдирайте предварително кабела и платката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване първо изчакайте мястото на спойката да се охлади напълно; предотвратете евентуални сили на ползване и сръзване. Монтажът на модула се извършва с помощта на поставяната на обратната страна двустранна лепяваща лента. Обърнете внимание повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма мазнина, масло, силикон и мръсни частици. Спазвайте указанията на 3M относно препоръчаните грундови бои за различни повърхности. Закрепавателните материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Махнете напълно предпазната лента. При монтаж върху метални повърхности с цел избягване на късо съединение на мястото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажната повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че Te няма да бъде надвишена. В мониторирано състояние пазете от механични и електростатични натоварване.

- 1) Дължина на захранващия кабел (сечение на проводника 0,5 mm²)
- 2) Макс. дължина в метри на светлодиодната лента при Ta=25°C

(R1) Montaazi pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töotemperatuure ei ületata. Soojust juhtival aluspinnil monteerint moodul: enne külgejoostmist kaabel ja joostmispinsetid eelnevalt üle tintunada ja max 3 sek 350°C juures joota; enne iga edasist joostmist kõigepealt joostmiskohet täielikult jahutada lasta; vältida löike- ja põikjoudu. Moodul montaaži toimub tagaküljel oleva kahepoolese kleepindi abil. Pealispinnad peavad olema rasva-, õli-, silikooni- ja prahivabad. Pidage silmas 3M juhiseid erinevate pealispindade jaoks soovitud kruntide kohta. Kinnitusmaterjalid peavad olema tugevad. Põõake tähelepanu sellele, et kaitselint oleks täielikult eemaldatud. Monteerides metallpindadel on lühiste vältimiseks joostmiskontaktide juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojust juhtival pinnal, mis tagab, et Te ei ületata. Ühendatud olekus kaitseta mehaanilise ja elektrostaatilise koormuse eest.

- 1) Toitetrassi pikkus (traadi ristlõige 0,5 mm²)
- 2) LED riba pikkus maks meetrid Ta=25°C juures

(T1) Atkreipkite dēmesī, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta leistina eksploataavimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindo sumontuotas modulis: prieš pradėdami lituoti, iš pradžių kabelį ir lituoklio antgalį padenkite alavui ir koks. 3 sek. lituoklio temperatūrai 350°C, prieš kiekvieną kitą litavimo laikais iki galo atvėsti litavimo vietai; nenustikite išvengti nuplėšiamo adhezijos arba keramosios jėgos. Modulis montuojamas naudojant gale pritvirtintą dvipusę lipnią juostą. Atkreipkite dėmesį, kad paviršius būtų švarus, ant jų nebūtų tepalo, alvyos, silikono ir purvo dalelių. Atkreipkite dėmesį 3M rekomenduojamus įvairių paviršių pirmuosius dengiamuosius sluoksnius. Tvirtinamosios medžiagos turi būti tvirtos. Stebėkite, kad apsauginė juosta būtų tinkamos atstumu. Montuojant ant metalinių paviršių, litavimo kontaktų vietoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršiaus ir modulo, kad būtų galima išvengti trumpojo jungimo. Moduli reikia montuoti ant šilumai laidaus paviršiaus, kad būtų galima užtikrinti, jog nebūs viršyta „Tc“. Įmontuotą modulį reikia apsaugoti nuo mechaninės ir elektrostatinės apkrovos.

- 1) Tiekiamo laido ilgis (0,5 mm² vielos skerspjūvio dialis)
- 2) Didžiausias ŠVIĖSOS DIODŲ JUOSTOS ilgis metais, kai Ta = 25 °C

(U1) Rūpėjieties, lai montāžas virsma būtu tīra un līdzena, kas nodrošina, ka netiek pārnsniegta pieļaujāmā eksploataācijas temperatūra. Uz termiski vadītspējīgas pamatnes uzstādītis modulis: pirms kabeļa un lodēšanas vietas lodēšanas veiciet to lidošanu, un lodēšanu veiciet maks. 3 s ar 350°C temperatūru; pirms nākošās lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst lobīšanās vai cirpšanās spēkus. Moduļa montāža tiek veikta ar aizmugurējā daļā uzstādītās apbūšējās līmlentes palīdzību. Nodrošiniet, lai virsmas būtu tīras, un uz tām nebūtu tauku, eļļas, silikona un netīrumu daļiņas. Ievērojiet norādījumus 3M, attiecībā uz dažādām virsmām ieteicamo primiera. Stiprinājuma materiāliem jābūt ciešiem. Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā noņemta. Lai, uzstādot uz metāliskām virsmām, izvairītos no īssavienojumiem, lodēto kontakti vietai jāpārdev izolācija starp montāžas virsmu un moduli. Lai nodrošinātu, ka netiek pārnsniegta Tc, moduli jāuzstāda uz termiski vadītspējīgas virsmas. Uzstādītā stāvoklī aizsargājiet pret mehānisku un elektrostatisko slodzi.

- 1) Gaismas diodu vada garums (vada šķērsgrizuma laukums 0,5 mm²)
- 2) Maksimālais GAISMAS DIODŪ (LED) LENTES garums metros, ja gaisa temperatūra Ta=25°C

(U2) Paziti na čistu i glatku montážnu površinu, koja omogućava, da se ne prekorače dozvoljene pogonske temperature. Modul montiran na termički provodljivoj podlozi: pre lemljenja prethodno kalajisati kabli i trake za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C; pre svakog daljeg lemljenja najpre obaviti da se lemmo mesto sasvim ohladi; sprečiti sile odvajanja ili posmice sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještene na poleđini. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masti, ulja, silikona i čestica prijavitešne. Pridržavajte se uputstva firme 3M u vezi sa preporučenom farbom za grindiranje (primer) za različite površine. Materijali za pričvršćenje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine se radi izbegavanja kratkih spojeva na mestu lemnih kontakata mora predvideti izolacija između montážne površine i modula. Modul mora da bude montiran na termički provodljivoj površini, da biste obezbedili, da se ne prekorači Tc. U ugrađenom stanju zaštititi od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

- 1) Dužina žice za snabdevanje (presek žice 0,5 mm²)
- 2) Maks. broj metara LED STRIP trake na Ta = 25°C

(U3) Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозованих робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підлозі: перед пайкою кабелів і контактну площадку необхідно облудити, а потім спаяти на проізасі макс. 3 секунд при температурі 350 °C; перед кожною наступною пайкою місце пайки має повністю охолонути; не допускайте зусиль на зривання та зсуву. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотного боку. Слідкуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Дотримуйтесь вказівок компанії 3M щодо рекомендованих праймерів для різних поверхонь. Монтажний матеріал повинен бути сталевим. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень.

- 1) Довжина дроту живлення (перетин дроту 0,5 mm²)
- 2) Макс. метраж світлодіодної стрічки за Ta = 25 °C

(U4) Bekitilint bet taze және теріс болуы керек. Бул рұқсат етілген температураңышамдан аспауына кепілдік болады. Жылу өткізгіш бетке орнатылған модуль: денекерлемес бурын, алдымен кабел мен ламельдерге қалайы жағып алыңыз да, сосын 350°C температурада 3 секундқа дейін тигізіп денекерленің; өрбір келесі денекерлеу қадамын орнындау алдында денекерленген жердің тым сұғынғын күтіңіз; қушпен қырғып немесе жылжытып алмаңыз. Бул модуль екі жағы жабысқақ таспаңмен көмгіетмен орнатылады. Денекерленетін бет кірден, майдан, силиконнан және кір-қоқастардан таза болуы керек. Эр түрлі беттерге ұсылған праймерлер туралы 3M берген мәліметтерді оқыңыз. Бекіту материалдарының өздері микты болуы керек. Қорғанш таспаңы толық алың тастаңыз. Егер металл беттерге орнатылса, орнату бети мен модуль арасында денекерленген жерден қысқарта тыйықталудың алдын алатын оқаулашұлы салыңыз. Қызы шамадан аспас үшін модульді жылу өткізгіш бетке орнату керек. Орнатқан кезде механикалық және электростатикалық әсерден қорғанш.

- 1) Қуат сымның ұзындығы (0,5 мм² сымның қолденен қимасы)
- 2) 25°C-тағы ЖШД ЖОЛАҒЫНЫҒ макс. ұзындығы



LEDVANCE GmbH
Steiner Furt 62
86167 Augsburg, Germany
www.ledvance.com



C10449058
G11148690

10.08.22

LEDVANCE Ltd, Aquila House
Delta Crescent, Westbrook, Warrington
WA5 7NR, United Kingdom